

PRODUCT CERTIFICATE

Certificate No.
CERT-348-2005-PC-BOL-SINCERT

Initial date
2005-04-26

Valid until
2020-04-08

Si attesta che il prodotto / This certifies that the product
Ingredienti e miscele di ingredienti (spezie ed erbe aromatiche, additivi, aromi, coloranti), coadiuvanti tecnologici, materiali di confezionamento per uso alimentare. Ingredients and mixtures of ingredients (spices and flavouring herbs, additives, flavourings, dyes), technical aids, packaging materials for food use.

Prodotto da / Produced by

TEC-AL S.r.l.

Sito produttivo: Via per Parma, 32 - 43029 Traversetolo (PR) - Italy

Magazzino: Via Zoe Fontana, 9/11 - 43029 Traversetolo (PR) - Italy

È conforme ai requisiti applicabili del / Complies with the applicable requirements of
UNI EN ISO 22005:2008

Certificazione rilasciata in conformità al Regolamento
Tecnico ACCREDIA RT -17
*Requisiti applicabili

Certification has been granted in conformity with the
ACCREDIA Technical Regulation RT - 17 *Applicable
requirements

Rintracciabilità nelle filiere agroalimentari "Principi generali e requisiti di base per progettazione di sistemi e attuazione"

Traceability in the feed and food chain "General principles and basic requirements for system design and implementation"

Limitazioni / Limitations:

1. Cambiamenti nel prodotto devono essere immediatamente comunicati al DNV GL Business Assurance Italia S.r.l. per esaminare se il presente certificato rimane valido. / Any changes in the product shall immediately be reported to DNV GL Business Assurance Italia S.r.l. in order to verify whether this Certificate remains valid.
2. La validità del presente certificato è subordinata a sorveglianza periodica (ogni 6, 9 o 12 mesi). / The validity of this certificate is subject to periodical audits (every 6, 9 or 12 months).
3. Il presente certificato non è da ritenersi valido se non accompagnato dal relativo allegato. / This certificate is not valid without the related enclosure.

Place and date:
Vimercate (MB), 2017-04-11

Paolo Brunetto

Lead auditor



SGQ N° 003 A
SGA N° 003 D
SGE N° 007 M
SCR N° 004 F

FNAS N° 009 P
PRD N° 003 B
PRS N° 004 C
SSI N° 002 G

Membro di MILA SA per gli schemi di accreditamento
SGQ, SGA, PRD, PAS, ISP, GAG, LAB e LAT e MILA IAF
per gli schemi di accreditamento SGQ, SGA, SSI, FSM
e PRD e di MRA ILAC per gli schemi di accreditamento
LAB, MED, LAT e ISP

Per l'Organismo di Certificazione /
for the Accredited Unit:
DNV GL Business Assurance Italia S.r.l.

Vittore Marangon
Management Representative

La validità del presente Certificato è subordinata al rispetto delle condizioni contenute nel Contratto di Certificazione.
Lack of fulfilment of conditions as set out in the Certification Agreement may render this Certificate invalid.

DNV GL Business Assurance Italia S.r.l. Via Energy Park, 14, 20871 Vimercate (MB), Italy. Tel. 039.68 99 905. Website: www.dnvgl.com/assurance

Certificate No.: CERT-348-2005-PC-BOL-SINCERT
Place and date: Vimercate, 2017-04-11

Appendix I to Certificate

<ul style="list-style-type: none"> ▪ Obiettivi: migliorare efficienza, rendimento, produttività, redditività, identificare responsabilità lungo il processo produttivo, facilitare richiamo/ritiro prodotto. ▪ Elementi del sistema: Identificazione fornitori, lotti e quantità materie prime, Identificazione formulazione, controlli in produzione (informazioni sui processi di miscelazione e confezionamento), etichettatura, Identificazione clienti destinatari, lotti e quantità spedite. ▪ Processi coinvolti: ricevimento, stoccaggio, miscelazione, confezionamento, spedizione. ▪ Prodotto/ingrediente oggetto della rintracciabilità: N/A ▪ Unità minima rintracciabile: <u>ingredienti e miscele di ingredienti</u> polveri: sacchi/buste di capacità compresa tra 50 g e 25 kg liquidi: taniche di capacità compresa tra 100 ml e 25 l <u>materiali di confezionamento</u> unità di vendita (in pezzi / kg) 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Objectives: improve effectiveness, performance, productivity and profitability, identify responsibilities, make easier withdrawal and recall. ▪ Traceability system: identification of suppliers, lots and quantity of raw materials and packaging, identification of recipe, production controls (information about mixing and packing processes), labelling, identification of clients, lots and quantity of delivered products. ▪ Processes involved: receipt, storage, mixing, packing, shipping. ▪ Traceable product/ingredient: N/A ▪ Minimum traceable unit: <u>single and mixed ingredients</u> dry: bags from 50 g to 25 kg liquids: bottles from 100 ml to 25 l <u>packaging materials</u> delivery unit (pieces / kg)
-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Place and date:
Vimercate (MB), 2017-04-11

Paolo Brunetto

Lead auditor



SGQ N° 003 A EMAS N° 009 P
SGA N° 003 D PRD N° 003 B
SSE N° 007 H PMS N° 004 C
SCR N° 004 F SSI N° 002 G

Membro di MLA BA per gli schemi di accreditamento
SGQ, SGA, PRD, PMS, ISQ, GHS, LAB e LAT, di MLA IAF
per gli schemi di accreditamento SGQ, SGA, SSI, FSM
e PRD e di IIRIA ILAC per gli schemi di accreditamento
LAB, MED, LAT e ISQ

Per l'Organismo di Certificazione /
for the Accredited Unit:
DNV GL Business Assurance Italia S.r.l.

Vittore Marangon
Management Representative

La validità del presente Certificato è subordinata al rispetto delle condizioni contenute nel Contratto di Certificazione.
Lack of fulfilment of conditions as set out in the Certification Agreement may render this Certificate invalid.

DNV GL Business Assurance Italia S.r.l. Via Energy Park, 14, 20871 Vimercate (MB), Italy. Tel. 039.68 99 905. Website: www.dnvgl.com/assurance